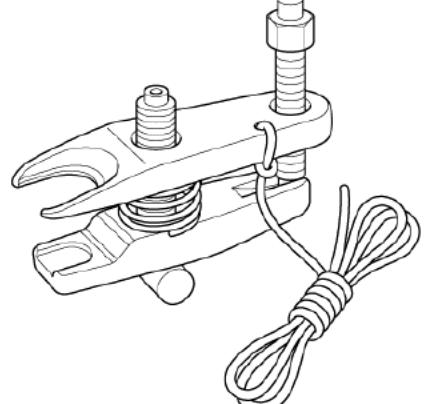
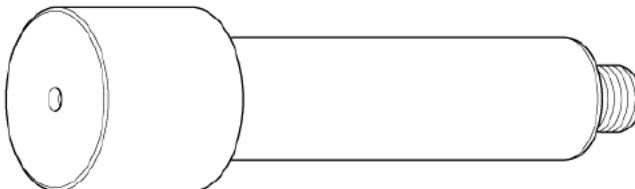
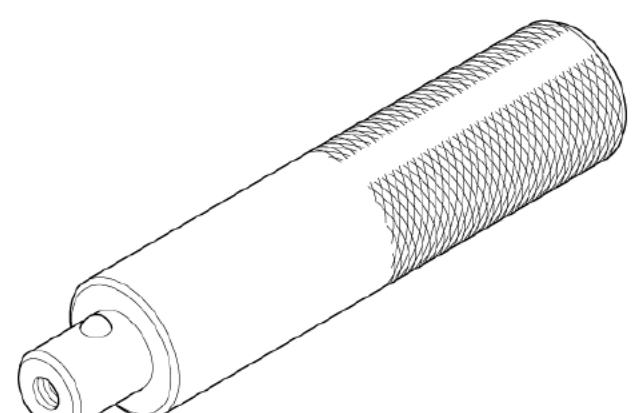
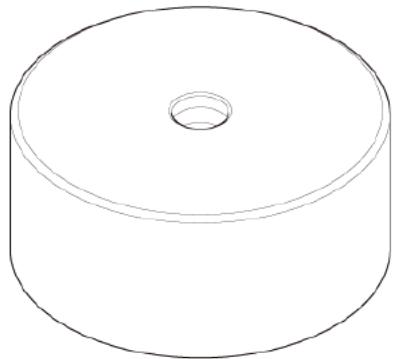
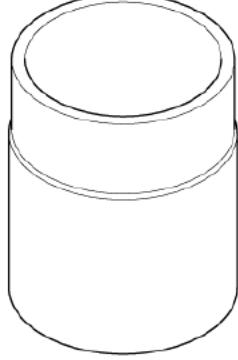
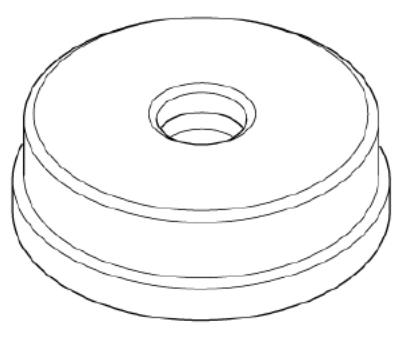
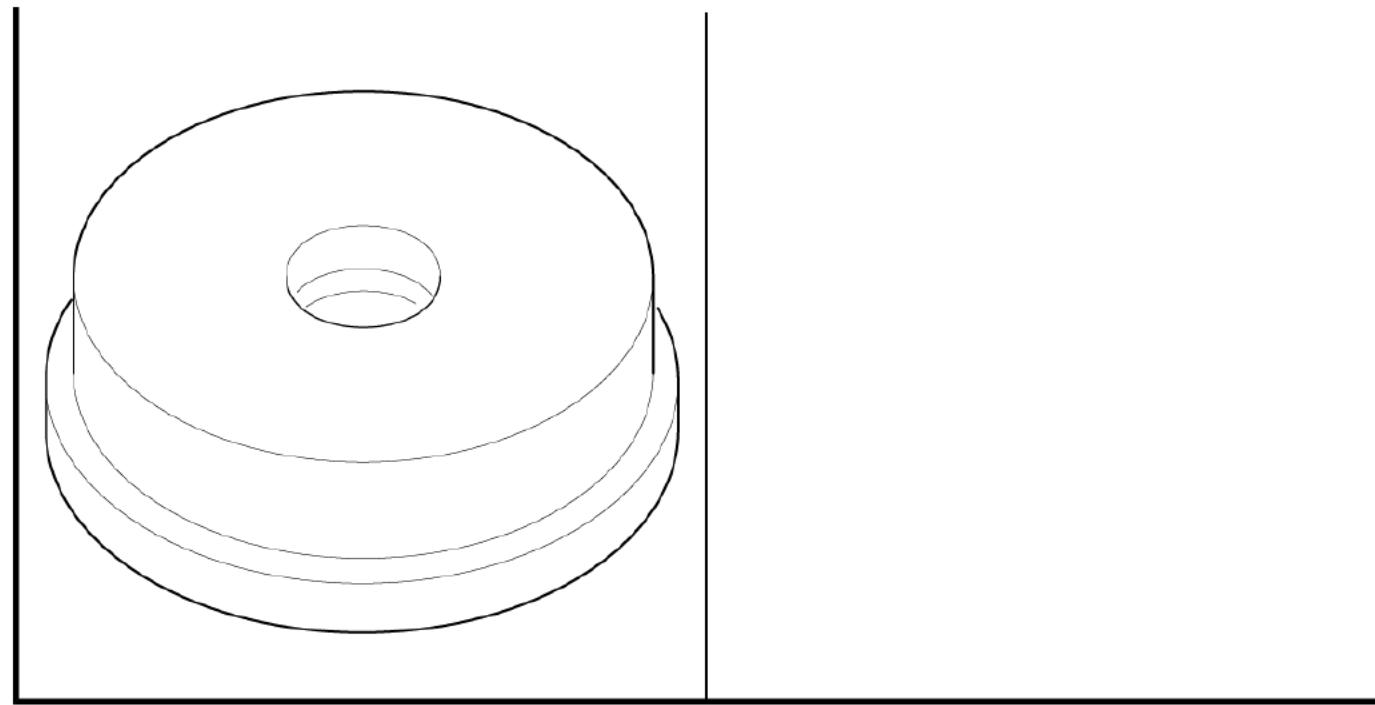


## 所需专用工具

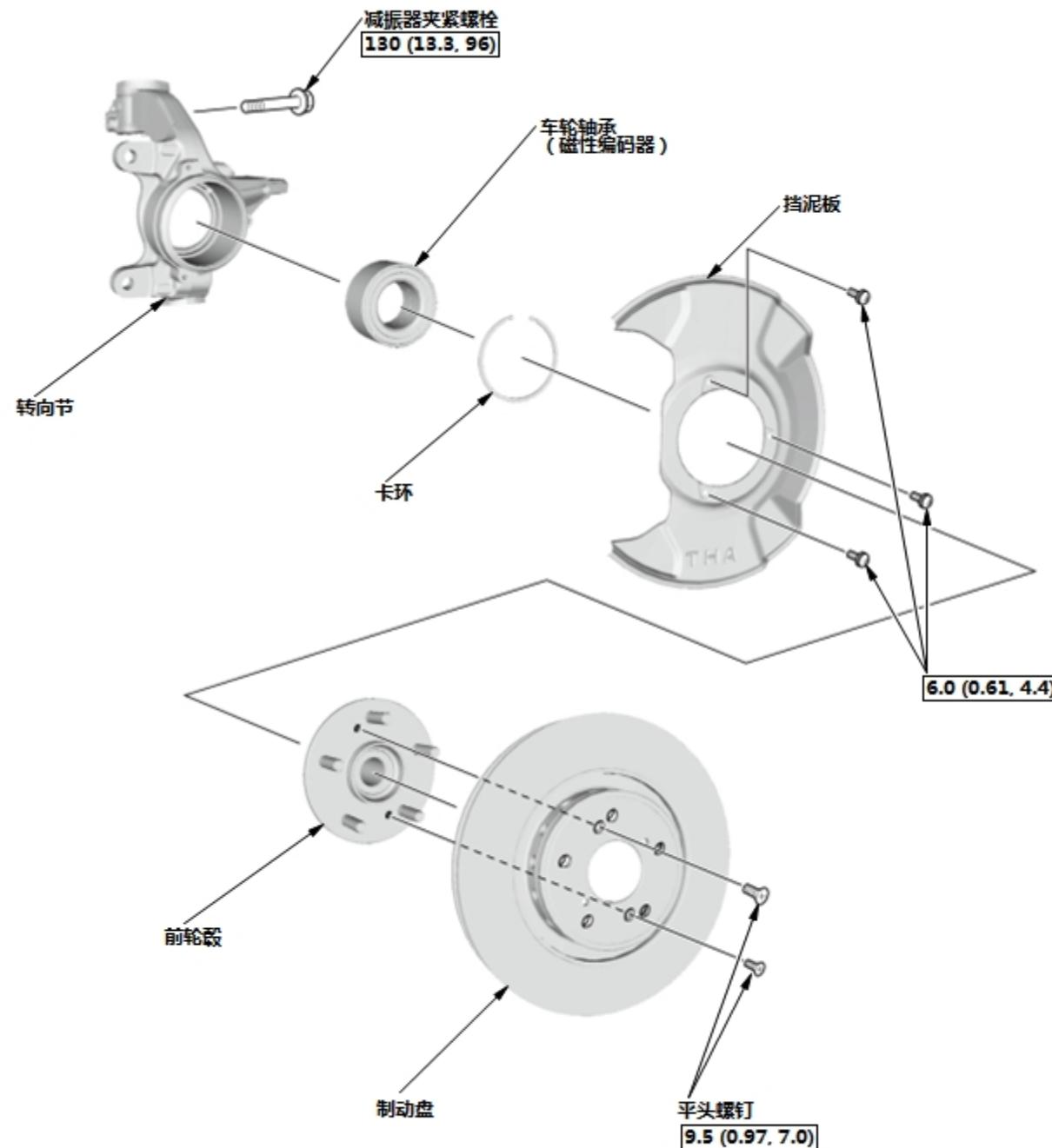
图像	说明/工具号码
	球节拆卸工具, 32 mm 07MAC-SL00101
	轮毂拆解/装配工具 07GAF-SD40100
	拆装器手柄, 15 x 135L 07749-0010000
	油封拆装器附件, 96 mm 07ZAD-PNA0100

	
	支架座 07965-SD90100
	轴承拆装器附件 72 x 75 mm 07746-0010600
	附件, 78 x 90 mm 07GAD-SD40101



注意: [如何读取扭矩规格。](#)

1. 转向节/轮毂/车轮轴承 - 分解图



注意:

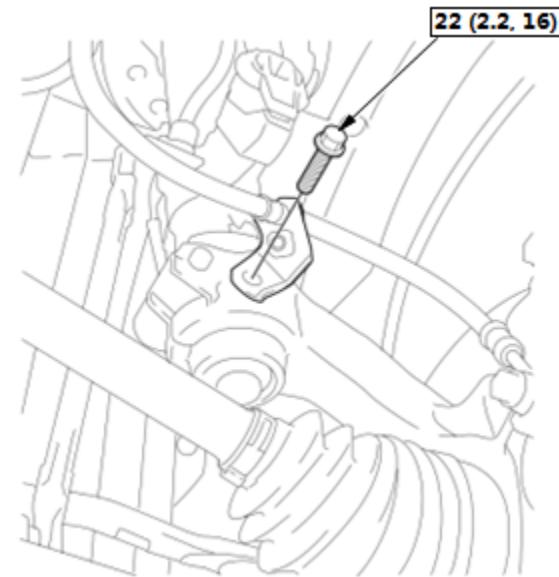
- [如何读取扭矩规格。](#)
- 在以下程序中，需要时可参考分解图。
- 拆卸时检查是否老化和损坏各零件。

## 转向节/轮毂

1. [车辆 - 举升](#)

2. [前轮 - 拆卸](#)

3. [前制动软管托架 - 拆卸](#)



4. [前轮转速传感器 - 拆卸](#)

注意: 不要断开车轮转速传感器连接器。

5. [前芯轴螺母 - 拆卸](#)

6. [前制动盘 - 拆卸](#)

7. [轮毂损坏和裂纹 - 检查](#)

[8. 转向横拉杆球头 - 断开](#)

[9. 下臂球节 - 断开](#)

1. 拆下锁销 (A)。

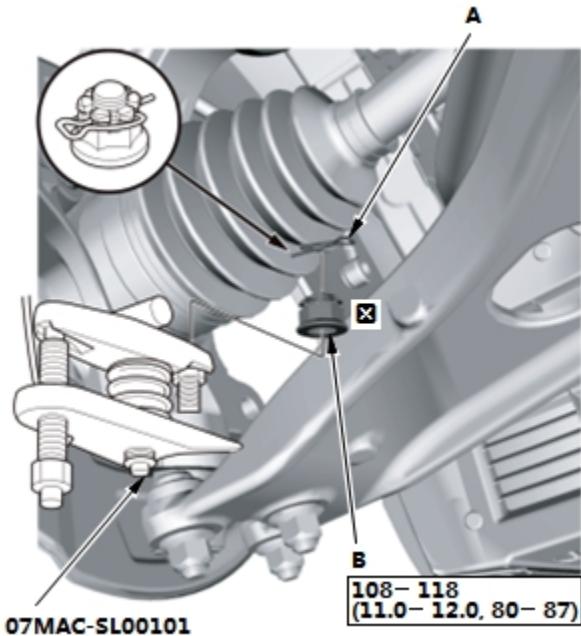
2. 拆下槽顶螺母 (B)。

注意:

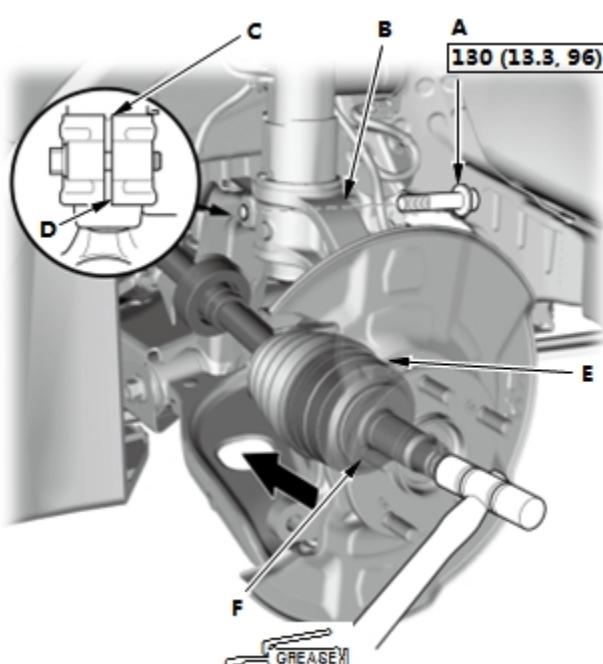
- 重新组装时使用新的槽顶螺母。
- 紧固新的槽顶螺母后, 如图所示安装锁销。

3. [用球节拆卸工具将下臂球节从转向节上断开](#)。

注意: 在安装球节拆卸工具时, 小心不要损坏球节护罩。



[10. 转向节/轮毂总成-拆卸](#)



1. 拆下减振器夹紧螺栓 (A)。

2. 向下移动转向节 (B), 并从减振器上拆下转向节。

注意: 安装期间, 将定位凸舌 (C) 安装到减振器单元上, 直到其落入转向节槽 (D) 中。

3. 向外拉转向节, 用软面锤从前轮毂上向外分离外万向节 (E), 然后拆下转向节/轮毂。

注意:

- 不要向外拉驱动轴末端。否则, 内驱动轴内万向节可能分离。
- 安装期间, 在外万向节和前轮轴承的接触部位 (F) 上涂抹约 3 g (0.11 oz) 的钼基润滑脂。

## 11.所有拆下的零件 - 安装

- 按照与拆卸相反的顺序安装所有拆下的零件。

注意:

- 连接转向节时, 小心不要损坏球节护罩。
- 连接球节前, 除去球节销的螺纹部分和锥形部分、球节连接孔、槽顶螺母的螺纹部分和接合面上的油脂。
- 紧固槽顶螺母至规定的最小扭矩, 然后紧固槽顶螺母使槽刚好与球节销孔对准。不要用松动槽顶螺母使其对准的方法。
- 安装芯轴螺母前, 在螺母的接合面上涂抹少量的发动机机油。紧固后, 使用冲子将芯轴螺母轴肩顶住驱动轴。

## 12.车轮定位 - 检查

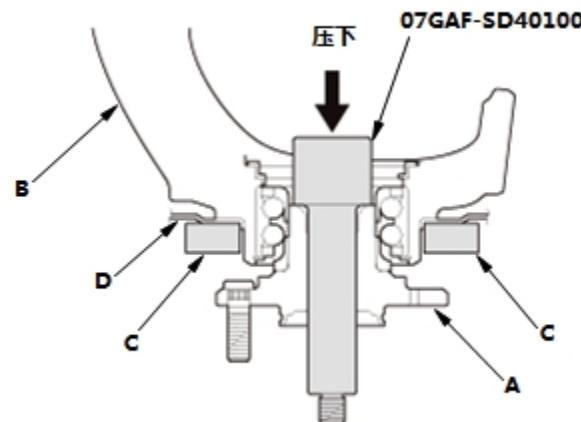
注意：

- [如何读取扭矩规格。](#)
- 在以下程序中，需要时可参考分解图。
- 拆卸时检查是否老化和损坏各零件。

## 车轮轴承

### 1. 轮毂-拆卸

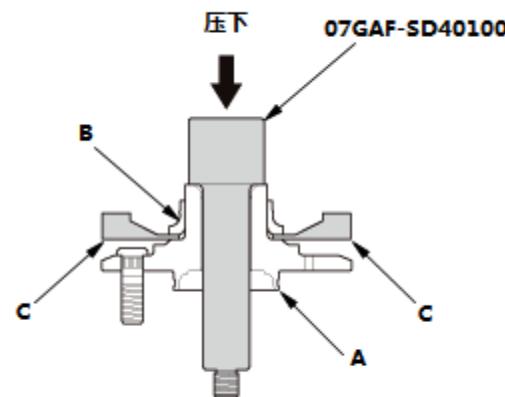
1. 使用轮毂拆解/装配工具和液压机，从转向节 (B) 上分离轮毂 (A)。



注意：

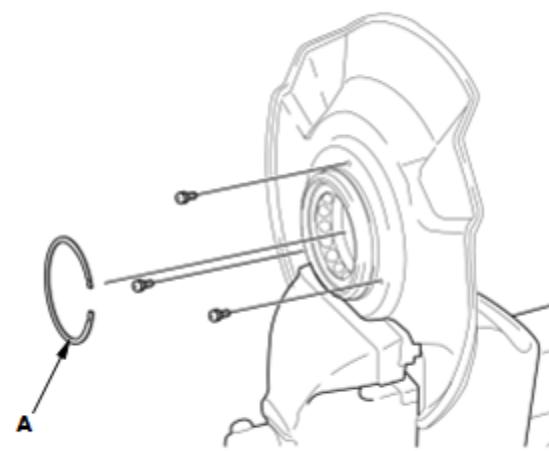
- 用液压机附件 (C) 或同等工具固定转向节。
- 小心不要使挡泥板 (D) 损坏或变形。
- 挤压缝隙时，固定轮毂以防脱落。

2. 使用轮毂拆解/装配工具、市售轴承分离器 (C) 和液压压力机，压出车轮轴承内座圈 (B) 的轮毂 (A)。



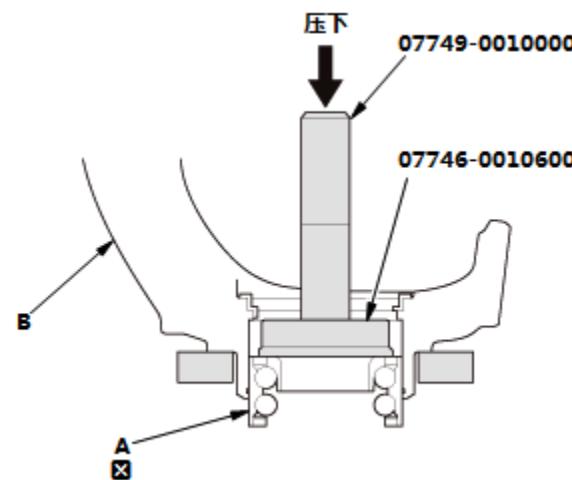
### 2. 挡泥板和卡环 - 拆卸

注意：检查卡环 (A) 是否损坏或变形，如有损坏，进行更换。



### 3. 轴承 - 拆卸

1. 使用轴承拆装器附件、拆装器手柄和液压压力机，将车轮轴承 (A) 从转向节 (B) 上压出。

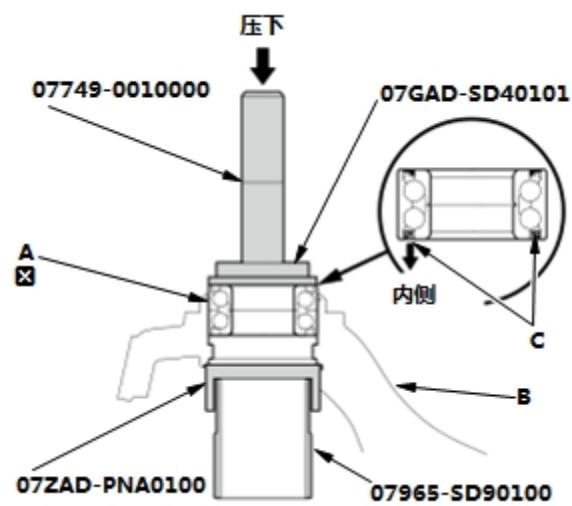


### 4. 轴承 - 安装

1. 重新组装前，在高闪点溶剂里彻底清洗转向节和轮毂。
2. 使用附件、拆装器手柄、油封拆装器附件、支撑座和液压机，将新的车轮轴承 (A) 压入转向节 (B) 中。

注意：

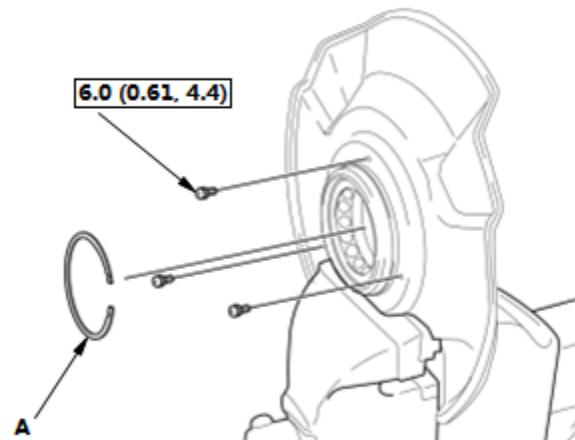
- 安装带车轮转速传感器磁性编码器 (C) (棕色) 的车轮轴承，朝向转向节内侧。
- 清除脉冲发生器表面的机油、润滑脂、灰尘、金属碎片和其它异物。
- 任何磁性工具应远离脉冲发生器表面。
- 使车轮轴承和磁环脉冲发生器远离所有磁场。脉冲发生器可能损坏或被清除。
-



插入车轮轴承时，小心不要损坏脉冲发生器表面。

#### 5. 挡泥板和卡环 - 安装

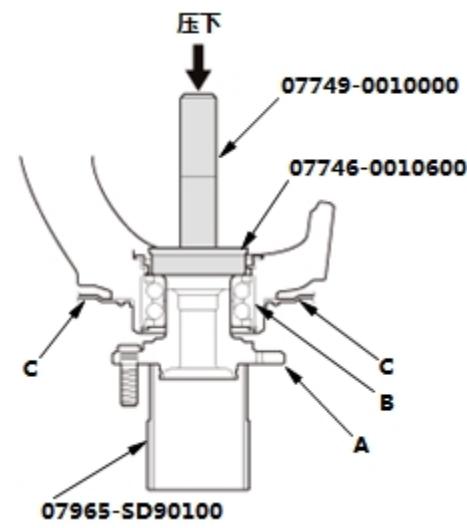
注意：检查卡环 (A) 是否损坏或变形，如有损坏，进行更换。



#### 6. 轮毂 - 安装

1. 使用轴承拆装器附件、拆装器手柄、支架座和液压机，将轮毂 (A) 安装到车轮轴承 (B) 上。

注意：小心不要损坏挡泥板 (C)。



**注意**

检查球节时，车辆将强力晃动。确保用合适的千斤顶正确支撑前千斤顶托架。

1. [车辆 - 举升](#)2. [前轮 - 拆卸](#)

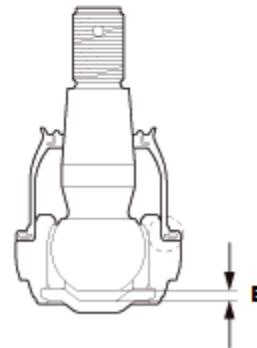
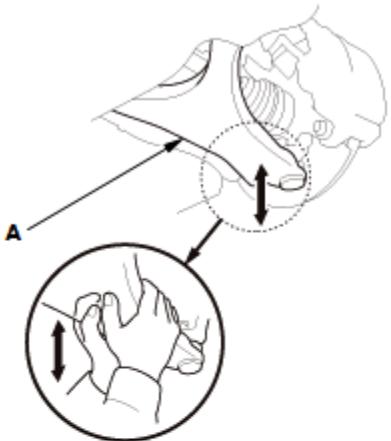
## 3. 下球节 - 检查

1. 检查悬架部件上的所有螺栓、螺母和衬套，确保没有松动、老化和损坏。

2. 用手抓住下臂 (A) 的外侧，上下移动以检查是否有异常噪声或者晃动。

注意：

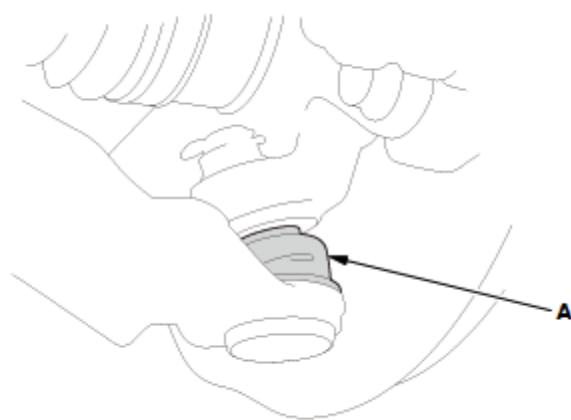
- 如果下球节异常，[更换下臂球节](#)。
- 下球节的故障可能由异常的间隙 (B) 引起。



## 4. 球节护罩-检查

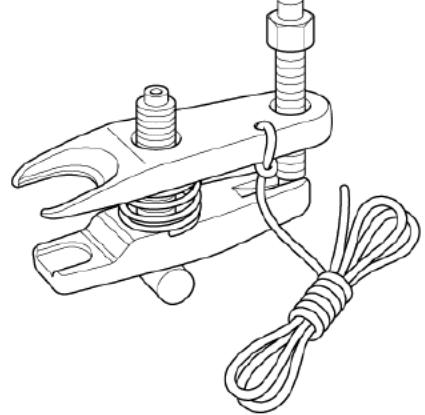
1. 检查球节防尘罩 (A) 是否有缺陷、损坏、裂纹和内防尘罩润滑脂泄漏。

注意：如果球节防尘罩损坏、有缺陷和裂纹，[更换下球节](#)。



5. [前轮 - 安装](#)

## 所需专用工具

图像	说明/工具号码
	球节拆卸工具, 32 mm 07MAC-SL00101

注意: [如何读取扭矩规格。](#)

1. [车辆 - 举升](#)

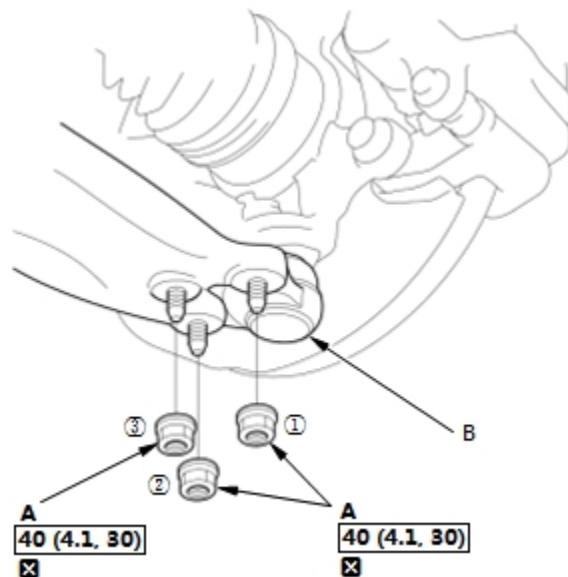
2. [前轮 - 拆卸](#)

3. [下臂球节 - 断开](#)

1. 拆下自锁螺母 (A)。

2. 从下臂上断开下臂球节 (B)。

注意: 安装时, 按所示顺序紧固新的自锁螺母。



4. [下臂球节-拆卸](#)

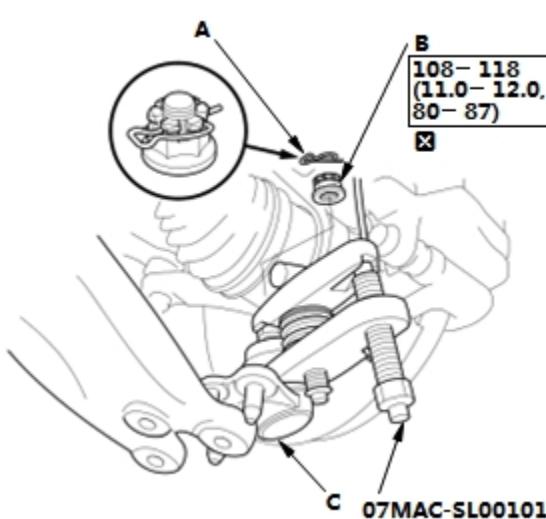
1. 拆下锁销 (A)。

注意: 安装时, 紧固槽顶螺母后, 如图所示安装锁销。

2. 拆下槽顶螺母 (B)。

3. [用球节拆卸工具将下球节 \(C\) 从转向节上拆下。](#)

注意: 在安装球节拆卸工具时, 小心不要损坏球节护罩。



## 5. 所有拆下的零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装零件。

注意:

- 连接球节前, 除去球节销的螺纹部分和锥形部分、球节连接孔、槽顶螺母的螺纹部分和接合面上的油脂。
- 紧固槽顶螺母至规定的最小扭矩, 然后紧固槽顶螺母使槽刚好与球节销孔对准。不要用松动槽顶螺母使其对准的方法。

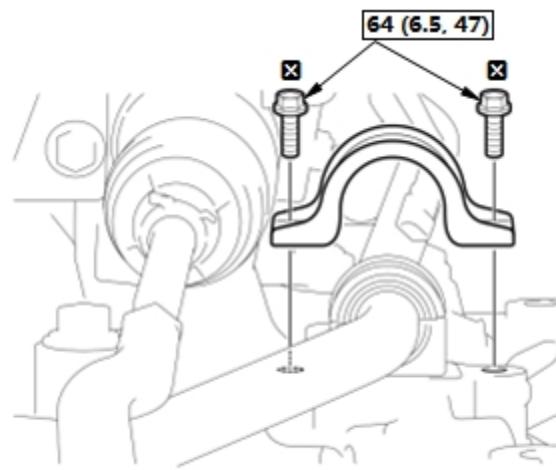
## 6. 车轮定位 - 检查

注意: [如何读取扭矩规格。](#)

1. [车辆 - 举升](#)

2. [前轮 - 拆卸](#)

3. 稳定杆衬套支架 - 拆卸



4. 下臂 - 拆卸

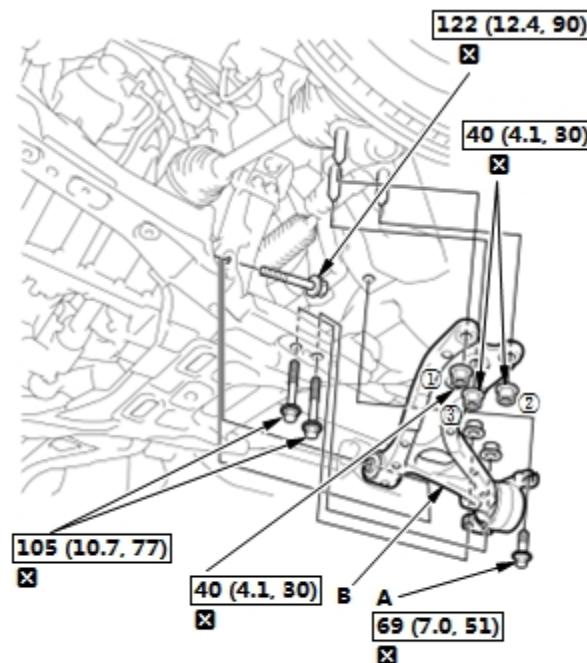
1. 将下臂法兰螺栓 (A) 从车身上拆下。

注意: 重新组装时, 使用新的螺栓。

2. 拆下下臂 (B)。

注意:

- 在重新组装时, 使用新的螺栓和螺母。
- 安装时, 按所示顺序紧固新的自锁螺母。
- 松松地安装螺母和/或螺栓以安装衬套, 使悬架负载车辆的重量, 然后紧固螺母和/或螺栓至规定扭矩。



5. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装拆下的所有零件。

6. [车轮定位 - 检查](#)

注意: [如何读取扭矩规格。](#)

1. [车辆 - 举升](#)

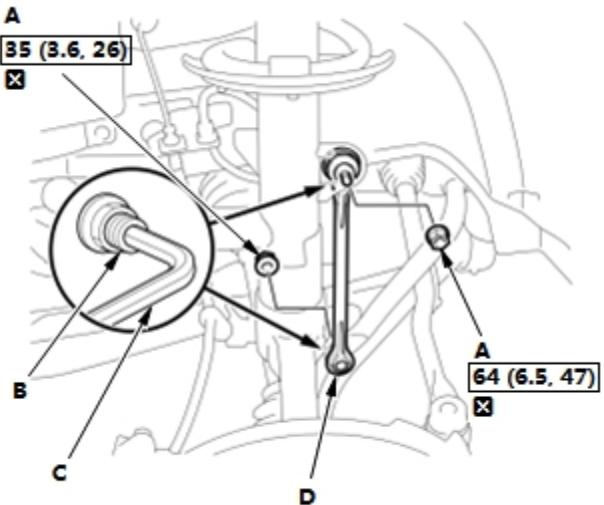
2. [前轮 - 拆卸](#)

3. 稳定连杆 - 拆下

1. 在固定各个球节销 (B) 时, 使用六角扳手 (C) 拆下法兰螺母 (A)。

注意: 重新组装时, 使用新的法兰螺母。

2. 拆下稳定连杆 (D)。



4. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装拆下的所有零件。

注意: [如何读取扭矩规格。](#)

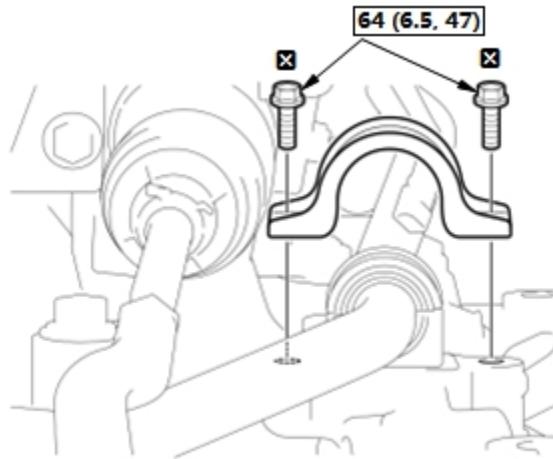
1. [车辆 - 举升](#)

2. [前轮 - 拆卸](#)

3. 稳定连杆 - 断开

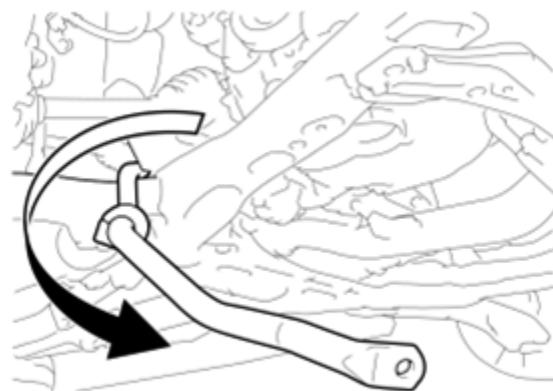
1. [将稳定连杆的两侧从稳定杆断开。](#)

4. 稳定杆衬套支架 - 拆卸 (两侧)



5. 稳定杆 - 拆卸

注意: 不要拆卸稳定杆衬套。如有必要, 换上新的稳定杆总成衬套。



6. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装拆下的所有零件。

7. [车轮定位 - 检查](#)

注意:

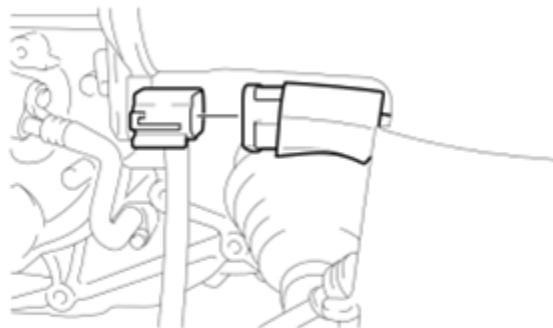
- [如何读取扭矩规格。](#)
- 除非另有说明, 操作步骤中使用的图示为自适应减振器车型。

[1. 车辆 - 举升](#)

[2. 前轮 - 拆卸](#)

[3. 前转向节/轮毂 - 拆卸](#)

[4. 插接器 \(前减振器\) - 断开 \(带自适应减振器\)](#)



[5. 稳定杆连杆 - 断开](#)

1. [将稳定杆连杆从前减振器上断开。](#)

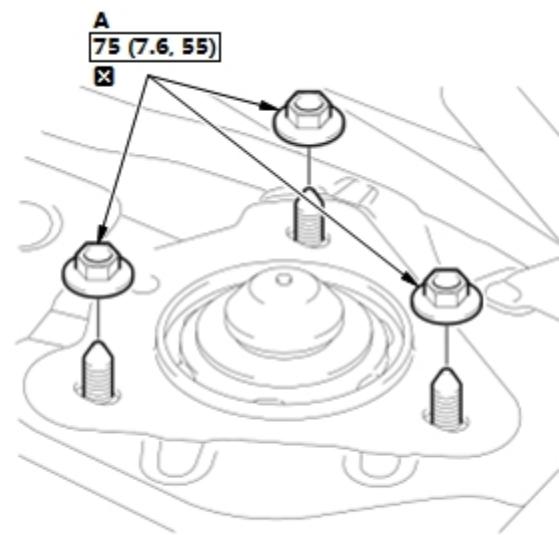
[6. 侧罩板 - 拆卸](#)

[7. 减振器/弹簧 - 拆卸](#)

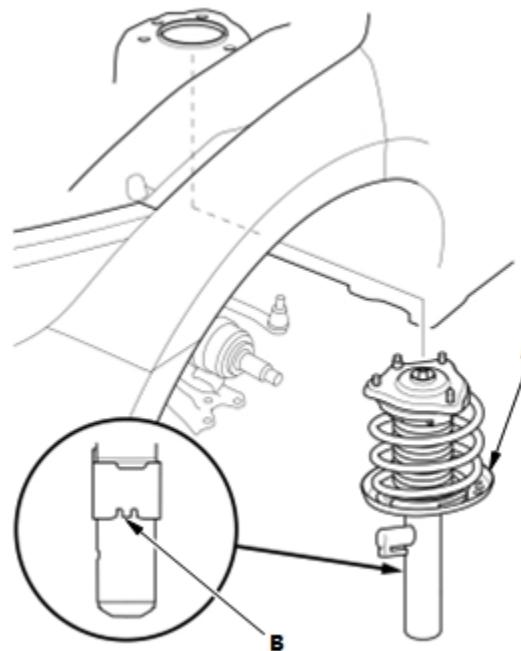
1. [拆下法兰螺母 \(A\)。](#)

注意:

- 不要让减振器/弹簧在重力作用下掉落。
- 在重新组装时, 使用新的法兰螺母。



2. 拆下减振器/弹簧 (A)。



注意:

- 小心不要损坏车身。
- 安装时, 使定位凸舌 (B) 朝向里侧, 将减振器/弹簧安装在车身上。

8. 所有拆下零件 - 安装

1. 按照与拆卸相反的顺序安装拆下的所有零件。

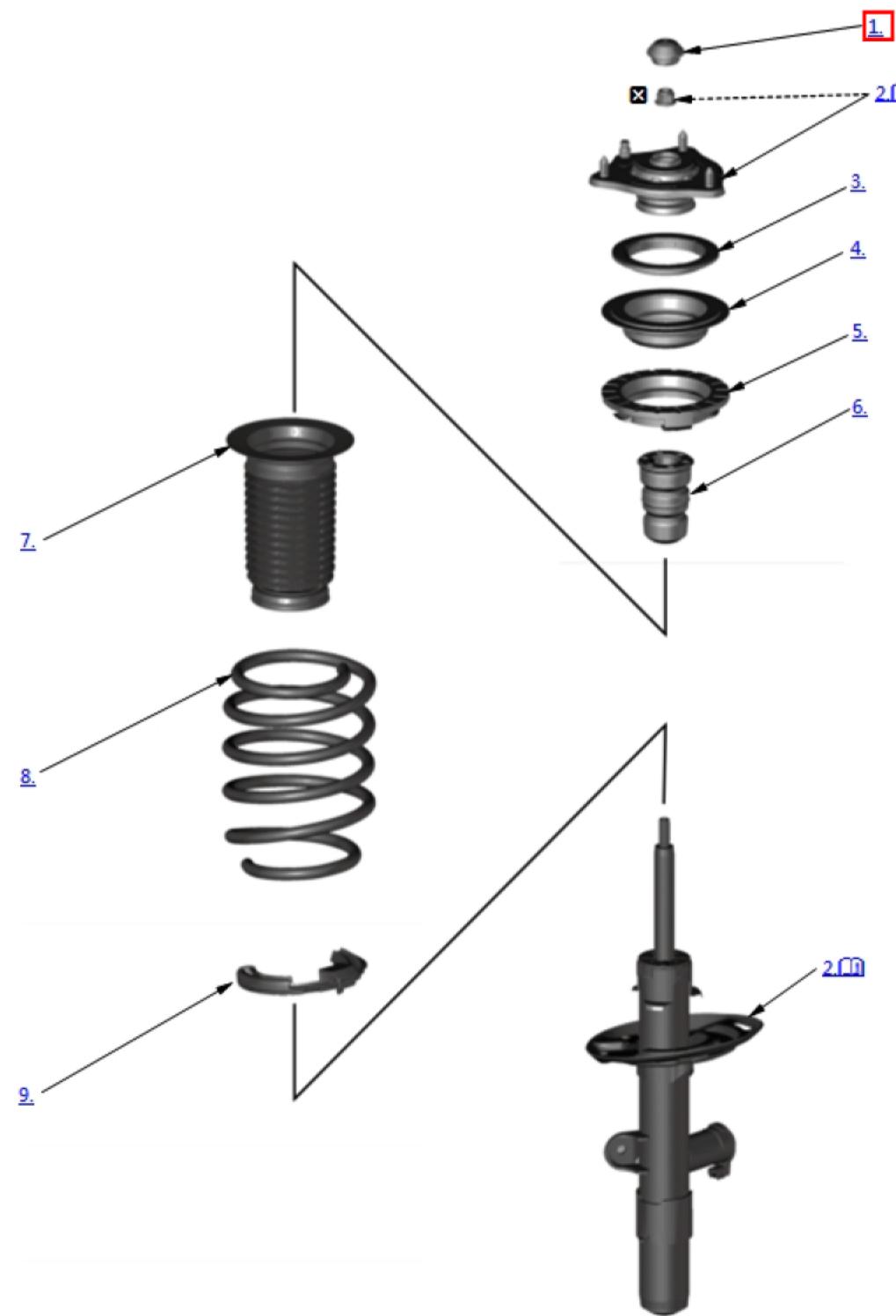
9. [车轮定位 - 检查](#)

## 所需专用工具

图像	说明/工具号码
	长套筒 07XAA-0010101

注意:

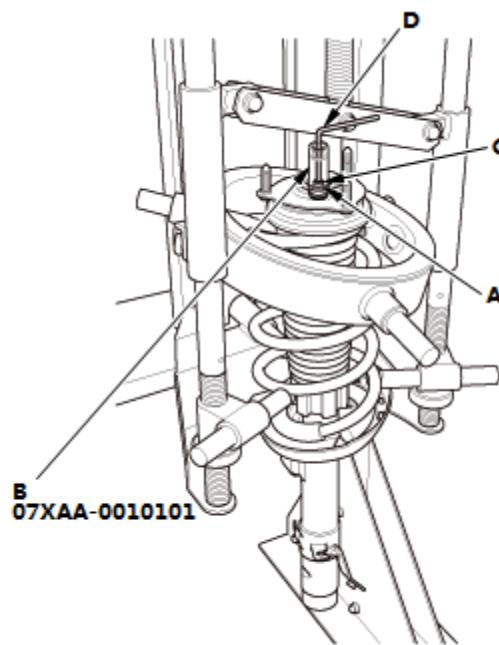
-  显示图标时, 单击获得更多信息。
- 压缩减振器弹簧时, 遵循制造商的说明使用市售支柱弹簧压缩工具。
- 拆卸时, 检查各个零件是否老化和损坏。
- 除非另有说明, 操作步骤中使用的图示为自适应减振器车型。



	详细信息、注意和注意事项
	更换

1. 减振器盖 - 拆卸

2. 减振器单元、减振器安装座 - 拆卸



1. 将减振器/弹簧安装到支柱弹簧压缩工具上。
2. 压缩减振器弹簧。  
注意：拆下螺母时不要过度压缩弹簧。
3. 用六角扳手 (D) 固定减振器轴 (C) 时，用长套筒 (B) 拆下自锁螺母 (A)。
4. 拆下减振器单元。
5. 卸去支柱弹簧压缩工具的压力。
6. 将减振器安装座/减振器弹簧从支柱弹簧压缩工具上拆下。

3. 减振器安装轴承 - 拆卸

4. 上弹簧座 - 拆卸

5. 上弹簧橡胶 - 拆卸

6. 缓冲挡块橡胶 - 拆卸

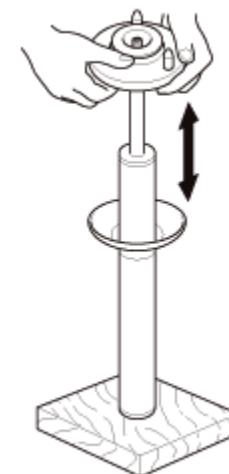
7. 防尘罩 - 拆卸

8. 减振器弹簧 - 拆卸

9. 下弹簧座 - 拆卸

1. 减振器 - 检查

1. 重新装配减振器安装底座和自锁螺母。

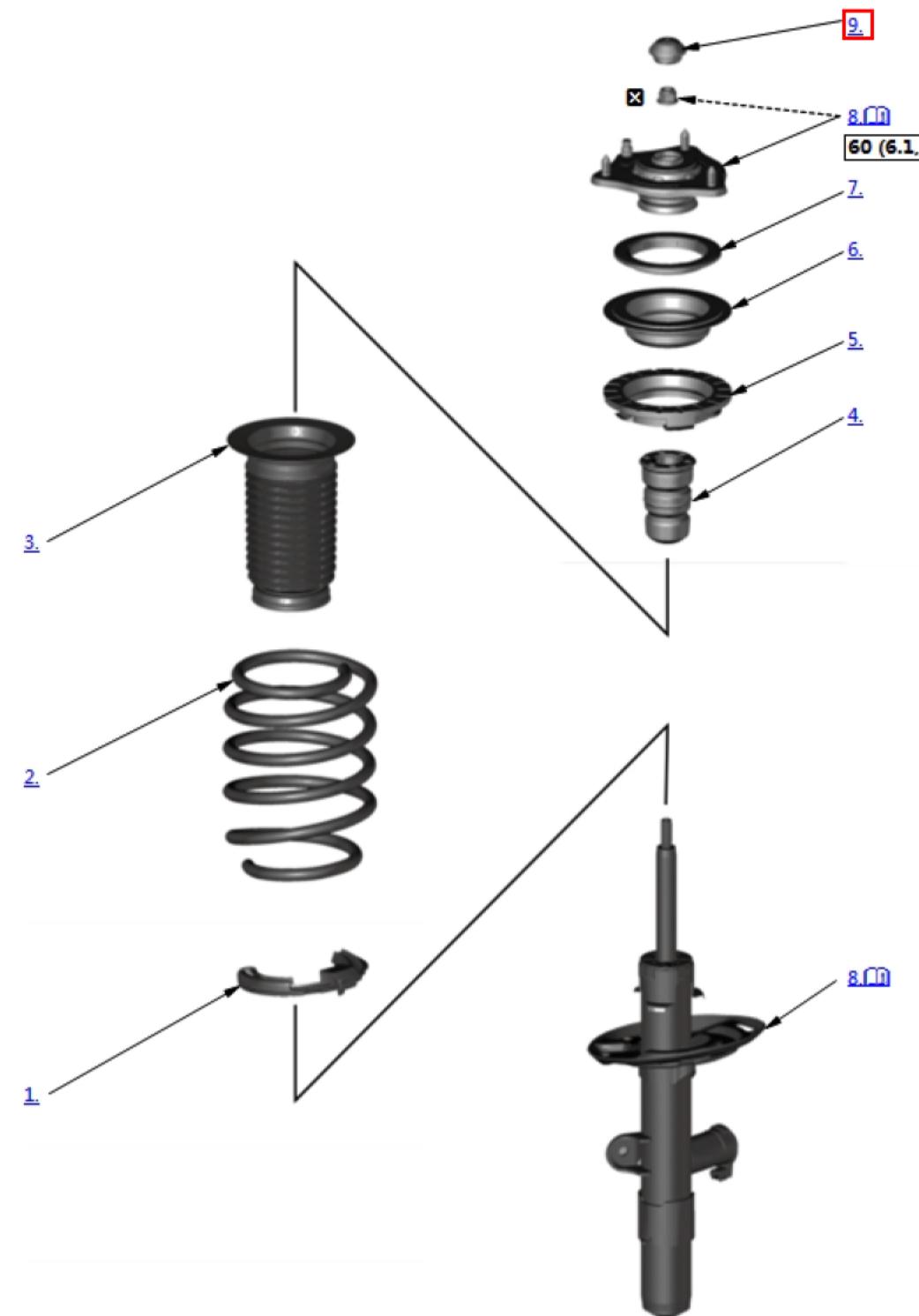


2. 用手压缩减振器总成，并检查它是否能够在一个完整的行程中平稳地压缩和伸展。除去压缩时，减振器应能平稳持续地伸展。如若不能，有气体泄漏，应更换减振器。

3. 在测试中，检查是否有漏油、异常噪音或者卡滞。

注意:

-  显示图标时，单击获得更多信息。
- 压缩减振器弹簧时，遵循制造商的说明使用市售支柱弹簧压缩工具。
- 除非另有说明，操作步骤中使用的图示为自适应减振器车型。



	详细信息、注意和注意事项
	扭矩: N·m (kgf·m, lbf·ft)
	更换

1. 下弹簧座 - 安装

2. 减振器弹簧 - 安装

3. 防尘罩 - 安装

4. 缓冲挡块橡胶 - 安装

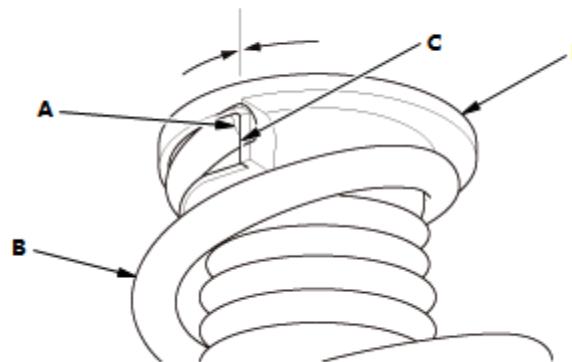
5. 上弹簧橡胶 - 安装

6. 上弹簧座 - 安装

7. 减振器安装轴承 - 安装

8. 减振器单元、减振器安装座 - 安装

1. 将减振器弹簧 (B) 的上端 (A) 与防尘罩 (D) 的凸起部分 (C) 对齐。

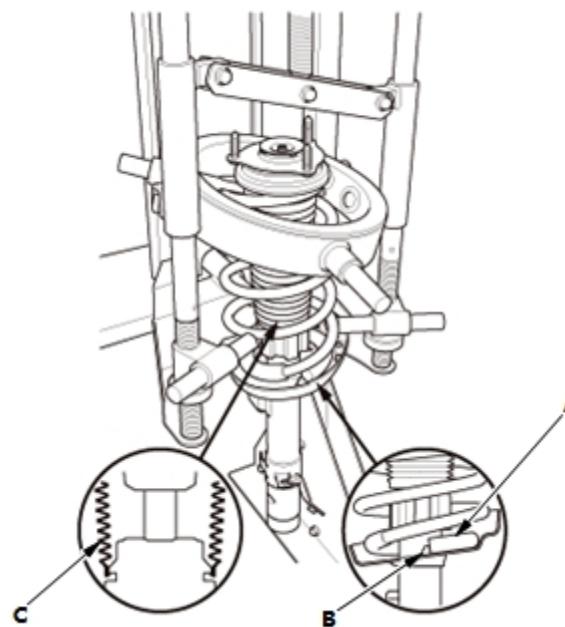


- 
2. 对准减振器单元上减振器弹簧 (A) 的底部和下弹簧座的阶梯部分 (B)。

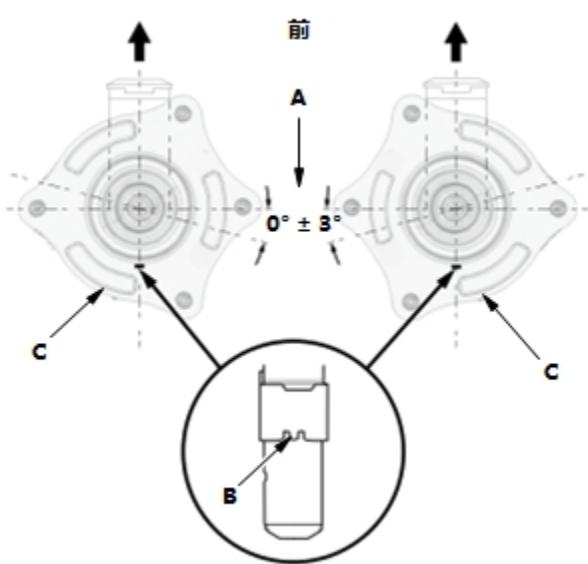
注意：重新组装减振器/弹簧后，如图所示将防尘罩 (C) 安装在减振器单元中。

3. 压缩减振器弹簧。

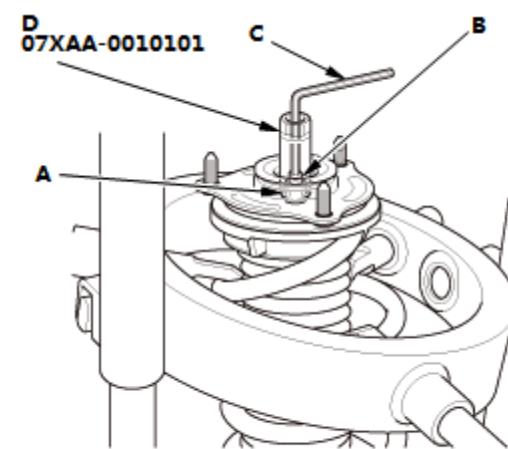
注意：不要过度压缩弹簧。



4. 如图所示，对准定位凸舌 (B) 上的双头螺栓 (A) 和减振器支架 (C) 的角度。



5. 安装自锁螺母 (A)。
6. 用一个六角扳手 (C) 固定减振器轴 (B)，并用长套筒 (D) 紧固自锁螺母至规定扭矩。
7. 将减振器/弹簧从支柱弹簧压缩工具上拆下。



9. 减振器盖 - 安装